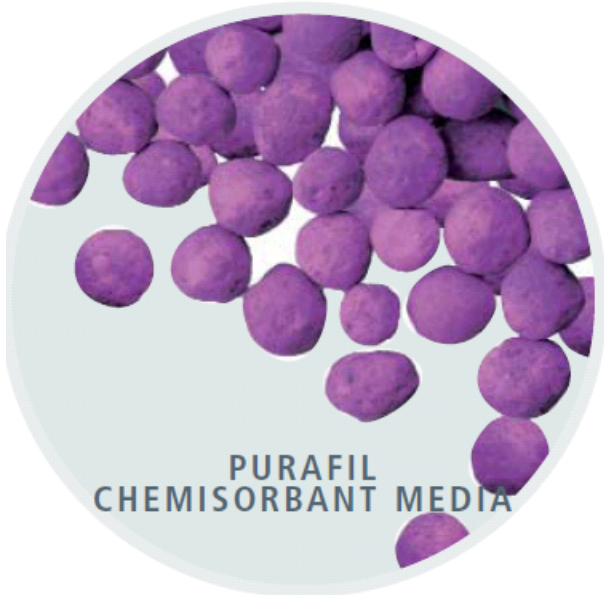




# PURAFIL CHEMISORBANT<sup>®</sup> MEDIA

## Capacidad Mínima de Retención



- SULFURO DE HIDROGENO: 8,0 %
- DIOXIDO DE AZUFRE: 4,0 %
- OXIDO DE NITROGENO: 2,8 %
- FORMALDEHIDO: 1,4 %

### Ejemplo:

100 kg de Purafil CHEMISORBANT<sup>®</sup> Media, neutralizan 8 Kg de sulfuro de hidrógeno o ácido sulfhídrico (H<sub>2</sub>S).

## ■ Características

El **Purafil CHEMISORBANT<sup>®</sup> Media**, es el primer medio filtrante químico sintético diseñado por el hombre específicamente para la captura y neutralización de contaminantes gaseosos de bajo peso molecular. Resulta muy efectivo para la neutralización de compuestos derivados del azufre como ser Dióxido de azufre, Trióxido de Azufre, Sulfuro de Hidrógeno, entre otros...

## ■ Descripción Técnica

Es fabricado a partir de polvo de alúmina activada, formando pellets porosos esferoidales mas o menos uniformes de aproximadamente 3,20 mm de diámetro. Durante su producción y en el preciso instante en que se origina la formación de sus pellets, la alúmina activada es impregnada uniformemente, con permanganato de potasio y otros aglutinantes químicos seleccionados, con el fin de optimizar su capacidad de adsorción, absorción y oxidación química de una amplia variedad de contaminantes gaseosos. Precisamente, esta manera de incorporar los aditivos químicos, es lo que garantiza una distribución uniforme en todo el volumen del pellets que asegura su total disponibilidad para capturar y reaccionar químicamente con los contaminantes gaseosos, provocando su rápida e irreversible neutralización. La calidad de su proceso de producción está certificado bajo Norma ISO 9001.



## ■ Chemisorción

El proceso de Chemisorción captura y neutraliza a los contaminantes gaseosos, mediante la conjunción de los procesos adsorción, absorción y reacciones químicas. Los gases son atrapados dentro de los pellets, donde forman parte de reacciones químicas de oxidación, transformándose en forma irreversible en compuestos sólidos inofensivos y eliminando así toda posibilidad de liberación o desgasificación posterior.

## ■ Propiedades Físicas

Las propiedades físicas del **Purafil ODORCARB® II Media** son las siguientes:

- **Contenido Máximo de Humedad:** 35 % **Máximo**
- **Crush Strength:** 35-70% **Máximo**
- **Densidad aparente:** 800 kg/m<sup>3</sup> ± 5%
- **Indice de Abrasión:** 4.5% **Máximo**
- **Diámetro nominal del pellet:** 3,2 mm

## ■ Instrucciones para uso y aplicación:

La eficiencia del **Purafil ODORCARB® II Media** está garantizada bajo las siguientes condiciones de uso y aplicación:

- **Temperatura:** - 20 a 51 °C
- **Humedad Relativa:** 10 a 95 %
- **Velocidad de flujo de aire:** 0,30 a 2,54 m/s
- **Eficiencia:** 99,5% inicial en celdas y equipos adecuadamente dimensionados.
- **Vida Útil:** Para asegurar en el tiempo el correcto desempeño de los equipos de neutralización y aprovechar al máximo la capacidad de adsorción del **Purafil CHEMISORBANT® Media**, es necesario la toma periódica de muestras y su análisis en laboratorio (**MLA**) y así poder determinar su capacidad o vida útil remanente y programar el reemplazo de los medios agotados.



## ■ **Medidas de precaución para la manipulación y disposición final:**

- **Manipulación:** Durante las operaciones de carga de lechos filtrantes y en toda manipulación del Purafil CHEMISORBANT® Media,, se debe utilizar barbijos o mascararas faciales contra el polvo, anteojos de seguridad y guantes de goma.
- **Disposición Final:** Realizar en un todo de acuerdo a las leyes y normas vigentes, municipales, provinciales y nacionales.

## ■ **Ventajas:**

- Fácil reemplazo de los medios agotados.
- Puede ser ensayado para determinar con certeza su vida útil remanente.
- Una vez agotado, se lo puede utilizar como relleno sanitario.
- UL Clase 1.
- Tanto nuevo como cuando está agotado, No es Tóxico ni Peligroso.
- No permite el desarrollo de hongos ni de bacterias.

## ■ **Usos y Aplicaciones Frecuentes**

El Purafil CHEMISORBANT® Media es ideal para ser utilizado en ambientes que requieren el control gaseoso de óxidos de azufre y de sulfuro de hidrógeno. Por ejemplo: en Refinerías de Petroleo, Plantas de Pasta de Celulosa y Papel, Plantas para el tratamiento de efluentes, Hospitales, Aeropuertos, Industrias Químicas, control de emisiones de Agroquímicos, Complejos Siderúrgicos, etc...

Todos los datos y/o valores que están incorporados en este documento son exclusivamente de referencia. Para mayor información contáctese con nuestro Departamento Técnico. Asegúrese de estar utilizando la revisión actualizada del documento. Casiba S.A. actualiza en forma continua sus productos, conforme se van sucediendo los avances tecnológicos. La última revisión la encontrará en el sitio web: [www.casiba.com](http://www.casiba.com)