

equipos

filtros

accesorios

soluciones

servicios

CASIBA MH-400®

EQUIPO NEUTRALIZADOR DE GASES


 Características generales

El equipo **Neutralizador de Gases CASIBA MH-400** se fabrica en forma estándar. De gran versatilidad y fácil instalación, es el sistema más apropiado para la purificación del aire y el control de olores, gracias a su diseño de alto rendimiento.

El elevado tiempo de residencia del aire en contacto con sus diferentes lechos de medios químicos, permite adsorber y neutralizar todos los gases responsables del mal olor que típicamente emiten los residuos orgánicos en muchos de los procesos industriales.

Este equipo asegura un efectivo control de los gases tóxicos y nocivos generados en el venteo de tanques industriales, en depósitos de lodos, aguas residuales, alcantarillas, etc.

- Versátil y de simple instalación.**
- Óptimo tiempo de residencia.**
- Una solución efectiva y económica para el control de gases tóxicos, corrosivos o nocivos y de los olores.**

 Características constructivas

Resistente a la corrosión, está fabricado en polietileno de alta densidad. Apto para ambientes tanto ácidos como alcalinos, soporta temperaturas de hasta 60 °C. Su ventilador centrífugo es apto para uso industrial pesado y continuo y está íntegramente fabricado en chapa de acero de calidad comercial de 2mm de espesor mínimo, con tratamiento superficial resistente a la intemperie, con pintura poliuretánica en polvo de termocurado.

- Cuerpo de polietileno de alta densidad de 6mm de espesor.
- Motor trifásico normalizado 3/4 HP-380V-50Hz-2 polos.
- Caudal nominal 300m³/h con 520Pa. de presión estática externa.
- Nivel de ruido a boca libre 65 dba, medido a 1,5mts.

 Opcionales

- Sombrero para protección del motor.
- Ventilador fabricado en material ABS.

A pedido se fabrica en otros materiales como acero inoxidable, aluminio o ABS.

EQUIPO NEUTRALIZADOR DE GASES CASIBA MH-400

Funcionamiento

De probada efectividad, el **Neutralizador de Gases CASIBA MH-400** aspira los gases tóxicos, obligándolos a pasar a través de los diferentes lechos de material filtrante, básicamente compuestos por carbón y alúmina activada, conformados en forma de pellets regulares e impregnados con productos químicos, formulados especialmente para el proceso de Adsorción seca.

Sus 450mm de profundidad de lecho aseguran un elevado tiempo de residencia y la captura y neutralización de todos los contaminantes gaseosos.

Gases contaminantes comunes

El **Neutralizador de Gases CASIBA MH-400** es efectivo en la captura y tratamiento de un amplio espectro de químicos y olores, como por ejemplo:

- **Ácido acético.**
- **Acetaldehído.**
- **Acrilonitrilo.**
- **Cloro.**
- **Cloruro de hidrógeno.**
- **Sulfuro de hidrógeno.**
- **Mercaptano**
- **Oxido nítrico.**
- **Dióxido de nitrógeno.**
- **Dióxido de azufre.**
- **Etileno.**
- **Monómero de vinil cloruro.**
- **Formaldehído.**

Selección del medio Filtrante

Basándose en ocho diferentes tipos de medios filtrantes y sus posibles combinaciones, en **Casiba S.A.** se “personaliza” cada lecho, logrando el resultado más económico y eficaz para el control de los contaminantes.

La selección y optimización de los medios filtrantes se realiza mediante el programa “**MediaPick**”, un software específico que trabaja con una base de datos de más de 2.500 compuestos gaseosos y sus combinaciones.

Como especificar

Equipo **Neutralizador de Gases CASIBA MH-400** fabricado en polietileno de alta densidad de 6mm de espesor.

Equipado con ventilador centrífugo fabricado en chapa de acero de calidad comercial de 2mm de espesor, con tratamiento superficial con pintura poliuretánica en polvo de termo curado.

Con Motor trifásico normalizado 3/4 HP-380V-50Hz-2 polos, caudal nominal 300m³/h con 520Pa. de presión estática externa. y nivel de ruido a boca libre de 65 dba, medido a 1,5mts.

Especificar opcionales de fabricación.

Asistencia técnica

En **Casiba S.A.** contamos con las instalaciones y el personal especializado para realizar ensayos de vida útil remanente en los lechos de adsorción y así asegurar un óptimo desempeño de sus productos a través del tiempo.