

soluciones

filtros

accesorios

equipos

servicios

SOLUCIONES APLICADAS

AMBIENTES INDUSTRIALES

Control de emisiones en chimeneas

En la actualidad, la contaminación ambiental es una de las mayores preocupaciones a nivel mundial ya que estamos empezando a vivir los efectos del cambio climático: calentamiento global, desastres naturales, enfermedades respiratorias, envenenamiento de lagos y ríos y un largo etc. Como el hombre es el principal responsable, la adecuada protección y conservación del ambiente representa uno de los retos más importantes a los que se enfrenta la humanidad.

Ante esta alarmante situación todos los países industrializados, y un creciente número de países en vías de desarrollo, han creado normas que controlan y limitan la cantidad de emisiones provenientes de sus industrias, por ser una de las principales causas de contaminación atmosférica y expansión del agujero de la capa de ozono.

Debido al aumento del compromiso de la industria con el medio ambiente y la consecuente legislación actual, el monitoreo de las emisiones y la verificación de que cumplen con las normas nacionales resulta de crucial importancia. Son cinco los principales contaminantes que se descargan en el aire como resultado de una amplia variedad de procesos industriales: el monóxido de carbono, los óxidos de azufre, los hidrocarburos, los óxidos de nitrógeno y el material particulado (polvo, ceniza).

En **Casiba S.A.** estamos comprometidos a reducir el impacto de las actividades industriales en el medio ambiente proporcionando la ayuda necesaria para controlar las emisiones de gases contaminantes en chimeneas industriales. Con nuestra experiencia y conocimiento, estamos capacitados para que nuestros clientes puedan cumplir con las leyes y requerimientos regionales, nacionales e internacionales, que regulan las emisiones.



Utilizando el equipo **Casiba LVA** el problema de las emisiones puede controlarse en múltiples actividades industriales.

El procedimiento es sencillo: se conecta el equipo **Casiba LVA** a la boca de la chimenea de manera tal que el aire contaminado es conducido, por la fuerza de un ventilador, hacia una cámara de admisión que contiene agua fría y limpia.

El aire, cargado de contaminantes gaseosos a altas temperaturas, entra en contacto con el agua lo que provoca un enfriamiento brusco que favorece la aglutinación y condensación de los contaminantes que quedan retenidos en el interior de la cámara. Así el aire limpio puede ser desalojado al exterior.

Esta es una respuesta eficaz y sencilla a un problema recurrente en diversas industrias dada la preocupación cada vez mayor por el cuidado del planeta.